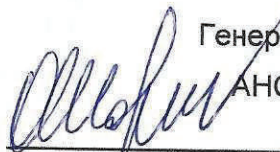


УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор




ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 7/8286-IRC-ЗАМ-М

(Взамен протокола испытаний № 7/8286-IRC-М от 03.05.2023)

от «05» мая 2023 г.

1. Заказчик	ООО "РЭК", 124498, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Старое Крюково, г. Зеленоград, 4922-й проезд, дом 4, строение 5, этаж 1, комната 52
2. Основание для выполнения работ	Договор № 3/10 от 25.10.2016 г. Спецификация № 7 от 30.03.2023 г. Акт приема-передачи образцов и документации от 30.03.2023 г.
3. Дата получения образца	06.04.2023
4. Объект испытаний	Образец с маркировкой REC PP+. Наименование материалов и компонентов: REC PP+. Изготовитель: ООО "РЭК". Номер партии, дата изготовления: партия № 160123, 16.01.23. Метод изготовления: 3Д-печать (FFF).
5. Идентификационный номер	230412_8286_7_REC-PP_IRC_RTD
6. НД на метод испытаний	ГОСТ 4647-2015: «Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи (с Поправкой)».
7. Определяемые показатели	Энергия удара – A_k Ударная вязкость – α
8. Дата проведения испытаний	27.04.2023
9. Условия кондиционирования образцов	Выдержка образцов, переданных Заказчиком, в условиях помещения лаборатории не менее 16 часов.
10. Условия в помещении испытательной лаборатории	Температура: 25,0 °С, относительная влажность: 32,8 %, атмосферное давление: 99,026 кПа.
11. Подготовка к испытаниям	Образцы, переданные Заказчиком, не подвергались дополнительной подготовке. Маркировка образцов: 1+7.
12. Средства измерения и испытательное оборудование	Копер маятниковый IT модификация IT503, зав. № 326394. Свидетельство о поверке № С-ВЮМ/30-01-2023/220446335 от 30.01.2023 до 29.01.2024. Микрометр Micron мод. МКЦ, от 0 до 25 мм, КТ1, зав. № 160505222. Свидетельство о поверке № С-ТТ/01-06-2022/160291243 от 01.06.2022 до 31.05.2023.

	<p>Штангенциркуль Туламаш мод. ШЦЦ-I-250-0,01, зав. № 13101315. Свидетельство о поверке № С-ВЮМ/07-07-2022/168927739 от 07.07.2022 до 06.07.2023.</p> <p>Прибор комбинированный Testo 608-N1, зав. № 83385388. Свидетельство о поверке №С-МА/07-11-2022/199685955 от 07.11.2022 до 06.11.2023.</p> <p>Барометр aneroid метеорологический БАММ-1, зав. № 158. Свидетельство о поверке № С-МА/19-04-2023/239942845 от 19.04.2023 до 18.04.2024.</p>
13. Условия проведения испытаний / Параметры испытаний	<p>Маятник с номинальным значением потенциальной энергии: 6,3056 Дж.</p> <p>Расстояние между опорами: 50,0 мм</p> <p>Температура: 25,0 °С.</p>

Результаты испытаний представлены в табл.1.

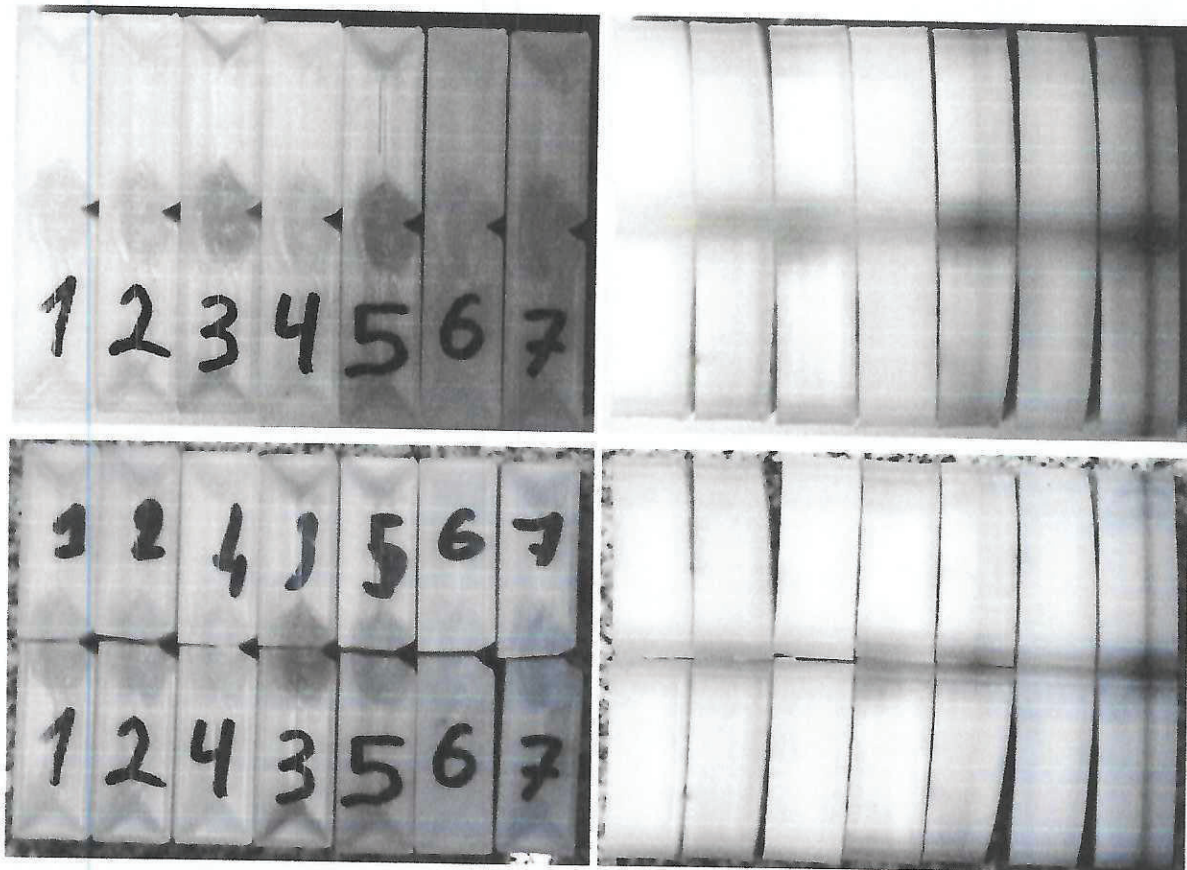
Таблица 1

№	Маркировка образцов	h, мм	b, мм	l, мм	h _н , мм	A _к , Дж	α, кДж/м ²	Характер разрушений
1	1	12,900	12,700	62,73	9,625	0,5474	4,48	С*
2	2	12,930	12,700	62,64	9,730	0,5428	4,39	С
3	3	12,910	12,780	62,80	9,735	0,4761	3,83	С
4	4	12,920	12,720	62,91	9,645	0,5009	4,08	С
5	5	12,910	12,700	62,54	9,660	0,5770	4,70	С
6	6	12,880	12,750	62,64	9,730	0,3305	2,66	С
7	7	12,810	12,700	62,93	9,610	0,4053	3,32	С
	Среднее арифметическое значение						3,92	
	Стандартное отклонение						0,72	
	Коэффициент вариации, %						18,4	
	Границы доверительного интервала среднего значения для P = 0,95						от 3,26 до 4,59	

h – толщина образца, b – ширина образца, l – длина образца, h_н – толщина образца под надрезом


*Условное обозначение характера разрушения по стандарту, указанному в п.6:

С – полное разрушение.



Фотографии образцов 1÷7 до (сверху) и после (снизу) испытаний

Заведующий лабораторией МИ

 / П.А. Кокряков /

Примечание:

Результаты испытаний распространяются только на представленные образцы, подвергнутые испытаниям.
Воспроизведение настоящего протокола не в полном объеме без разрешения АНО «ЦИСИС ФМТ» запрещено.
Сведения о Заказчике были предоставлены Заказчиком.
Образцы для испытаний отобраны и переданы Заказчиком.

«Конец протокола испытаний»