

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
АНО «ЦИСИС ФМТ»  
\_\_\_\_\_ О.Н. Шорникова

**ПРОТОКОЛ № 3/Ш-REC PLA**

от « 07 » февраля 2017г.

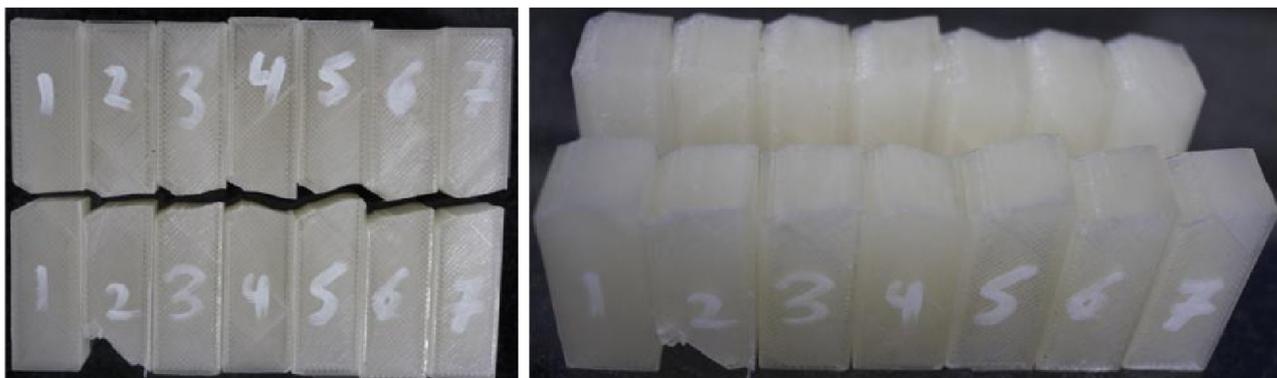
**Определение ударной вязкости пластиков по Шарпи**

1. Заказчик	ООО «РЭК» по адресу: Москва, ул.Годовикова дом 9, стр 1
2. Объект испытаний от Заказчика	Пластик REC PLA
3. Элементарные образцы	Образцы с V-образным надрезом в количестве 7-ми штук напечатаны на 3D-принтере. Маркировка образцов: REC PLA.1-7
4. Метод испытаний	ГОСТ 4647-2015 Пластмассы. Метод определения ударной вязкости по Шарпи
5. Определяемые показатели	Энергия удара – $A_k$ Ударная вязкость по Шарпи – $a_k$ Геометрические размеры образцов: толщина (h) ширина (b) длина (L) глубина надреза ( $s_0$ )
6. Условия в помещении испытательной лаборатории.	Температура - 24°C, относительная влажность - 50%.
7. Средства измерения	Копер маятниковый серии IT тип 503 с маятником до 50 Дж (зав.№ 326394), срок действия поверки до 27.01.2018 г.  Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-1-150 с диапазоном измерений 0÷150 мм (зав.№ 11118028), срок действия поверки до 27.10.2017 г.
8. Параметры испытаний	Температура - 24°C.

Результаты испытаний представлены в табл. 1.

Таблица 1

№	Маркировка образцов	h, мм.	b, мм.	L, мм.	s <sub>0</sub> , мм	A <sub>k</sub> , Дж	a <sub>k</sub> , кДж/м <sup>2</sup>
1	REC PLA1	13.00	13.06	64.36	3.10	0.64	4.92
2	REC PLA2	13.03	13.07	64.04	3.15	0.82	6.37
3	REC PLA3	13.06	13.08	64.32	3.10	0.95	7.33
4	REC PLA4	12.96	13.13	64.21	3.15	0.67	5.21
5	REC PLA5	12.91	12.96	63.84	3.15	0.79	6.27
6	REC PLA6	12.97	13.05	64.28	3.20	0.62	4.85
7	REC PLA7	13.03	12.98	63.93	3.10	0.56	4.37
	Среднее арифметическое значение.						5.62
	Стандартное отклонение						1.06
	Коэффициент вариации, %						18.8



Фотографии образцов REC PLA после испытаний

От АНО «ЦИСИС ФМТ»

Технический директор

\_\_\_\_\_ А.В. Солопченко

Научный сотрудник

\_\_\_\_\_ В.С. Жидаль